

ESARM BRUGSANVISNING



INDHOLD

1. INTRODUKTION	02
1.1 HOVEDDELE PÅ BUKKEMASKINEN	02
2. OPSTART/SAMLING AF MASKINEN	03
3. MASKINEN ER KLAR	04
3.1 KONTROL KNAPPER	05
3.2 OPSÆTNING, RAMME OG MOTOR AFBRYDER	05
4. TEKNISKE DATA	06
5. BENYTTELSE AF MASKINEN	06
5.1 TILSLUTNING OG INSTALLERING AF MASKINEN	06
5.1.1 KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN	06
5.1.2 IKKE KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN	07
5.1.3 IKKE KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN	07
5.2 BUKKE METODER	09
5.2.1 BUKNING ARMERINGSJERN (45°)	09
5.2.2 VINKEL OPSÆTNING (90°)	10
5.2.3 KROG OPSÆTNING (180°)	10
5.2.4 STIGBØJLE BUKNING	10
6. FORKERT BENYTTELSE AF MASKINEN	14
7. BESKYTTELSE	15
BESKYTTELSE UDSTYR	15
ARBEJDESTØJ	15
8. VEDLIGEHOLDELSE AF MASKINEN	15
9. PROBLEMER OG LØSNINGER	16
10. SIKKERHED	19

VIGTIG ADVARSEL

- Brugsanvisning og vedligeholdelses manual skal læses inden benyttelse
- Når justeringer såsom styring, vedligeholdelse og smøring foretages, skal maskinens elektricitet afskæres.
- Alle forklaringerne i bruger- og vedligeholdelsesvejledningen skal overholdes.



INTRODUKTION

1. INTRODUKTION

Armeringsbukkemaskinen er kun lavet med det formål at bøje armeringsjern. Brug af andet end de angivne formål er forbudt. Det er muligt at montere forskellige apparater på maskinen eventuelt til bøjning i forskellige former.

For at opnå det bedste udbytte af maskinen skal det være i en situation, så det let kan bearbejdes og i en position, hvor der kan opnås mere produktivitet fra operatøren.

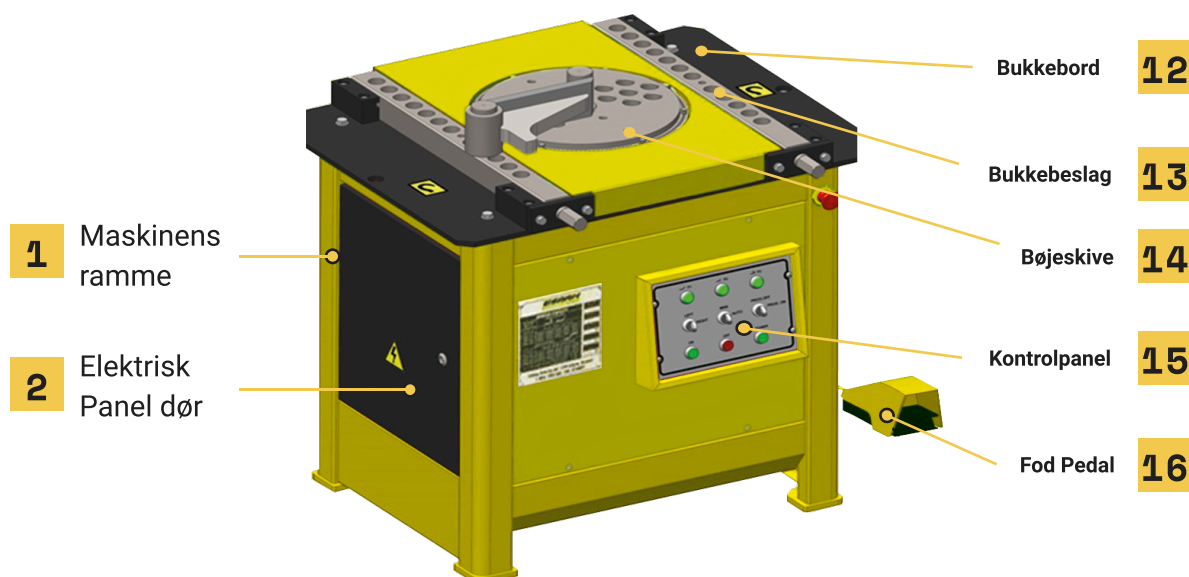
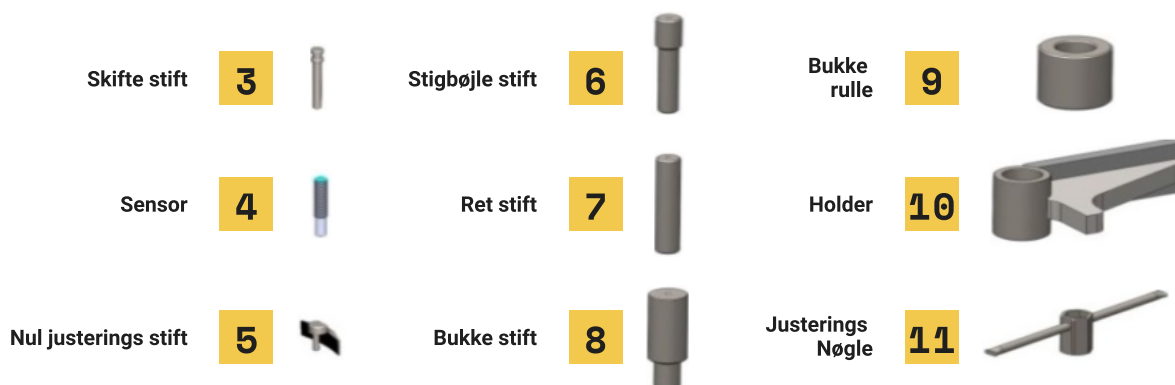


Fig 1. Hoveddele



MASKINE OPSÆTNING

									
ESARM-26	1	1	5	50,60,70,90,110	1	6	1	1	1
ESARM-36	1	1	5	50,60,70,90,110	1	6	1	1	1
ESARM-50	1	1	5	60,80,120,150,200	1	6	1	1	1

Table 1. Bukkemaskinens specifikationer og detaljer

2. OPSTART/SAMLING AF MASKINEN

Maskinen skal installeres og sættes på et solidt underlag.

El-tilslutning af maskinen skal foretages af fagpersonale eller teknikere.

Elforbindelse

Til hovedforbindelsen skal stikket tilsluttes forsyningsledningen med et 5x4 mm² isoleret kabel og derefter sættes i stikkontakten. Jordforbindelse skal foretages af sikkerhedshensyn. Maskinen bør ikke benyttes uden at oprette jordforbindelse.

Forbindelse af jordledning

Følgende procedurer skal følges for dette system. Forbind den ene ende af jordforbindelsen til en kobbertråd (minimum 16 mm²), da det muliggør elektrisk ledningsevne. Den anden ende skal enten være forbundet med et rør, der har en ledningsevne, der er nedsænket i jorden (helst i fugtig jord), eller kobberpladen skal nedgraves dybt i jorden.

ADVARSEL

Maskinen skal flyttes uden vibrationer. Maskinen skal ikke køres i et vådt afdækningsområde. Hvis der er mistede eller beskadigede dele under håndteringen, skal de rapporteres til ESARM.

- Ved brug af løfte- og bæredstyr skal der tages højde for deres maksimale lastekapacitet.
- Der bør tages højde for løfteudstyrets tyngdepunkt

Advarselsskilte på bærerudstyret skal tages i betragtning.



MASKINEN ER KLAR

For at kunne bære bukkemaskinen med gaffeltrucken eller kran så er det muligt at hejse bordet som understående i siderne. Der skal benyttes egnet kæde eller andre godkendte løftestropper til at løfte bordet. Under løfteoperationerne skal det foregå med erfarne eksperter til dette.



Fig 2. Løftning af bukkemaskinen.

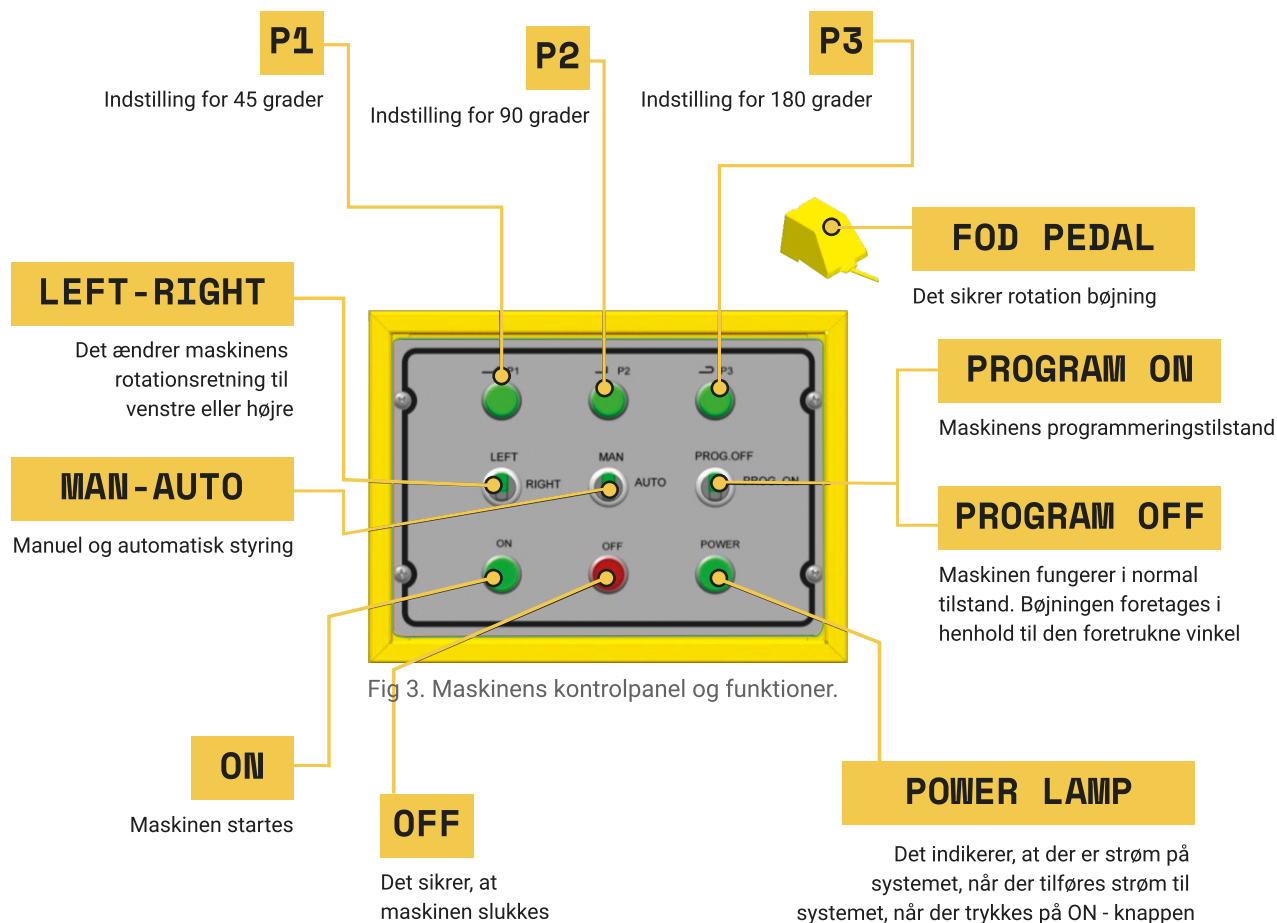
3. MASKINEN ER KLAR

Sørg for, at maskinen er samlet i overensstemmelse med maskinens monteringsprocedurer.

Hvis der er nogen genstande på maskinen (inklusive bøjningsapparatet), skal de fjernes.

VENSTRE-HØJRE-kontakt på maskinens kontrolpanel drejes til VENSTRE eller HØJRE position, MAN AUTO-kontakten drejes til MAN-position, og maskinens drejeretning bekræftes ved at trykke på fodpedalen.

Rotationsretningen godkendes ved at tage fronten af maskinen som reference (Kontrolrude) med uret som højre og mod uret som venstre. Hvis maskinen roterer omvendt på kontakten, betyder det, at elforsyningens faser strømmer omvendt. Denne situation påvirker ikke maskinens kørende system. I så fald drejes VENSTRE-HØJRE-kontakt muligvis til den anden side, ellers kan kompetente elektrikere ændre fasens retning. Efter fastsættelse af rotationsretningen skal bøjningsjusteringer starte.

MASKINEN ER KLAR**3.1 Kontrol Knapper****3.2. MOTOR BESKYTTELSES-KNAP**

Motoren indstilles af maskinproducenten. Det er ikke passende for brugeren at ændre indstillinger. Motorbeskyttelseskontakt er monteret på maskinen for at forhindre skader på systemet ved at afbryde strømmen, når der trækkes for stor strøm af systemet. Hvis kontakten er udløst, skal kontakten tændes ved at dreje knappen til position 1. Motorbeskyttelsesafbryderen bør aldrig skilles ad.

TEKNISKE DATA

4. TEKNISKE DATA

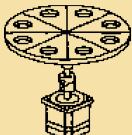
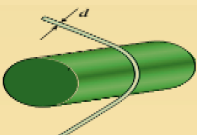
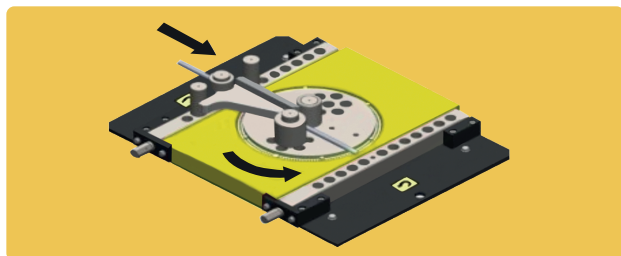
															
	kw	hp	rpm	45kg/mm2			65kg/mm²			85kg/mm²			W*L*H	KG	
MODEL				1	2	3	1	2	3	1	2	3			
ESARM-26	1,5	2	9	26	16	12	20	14	10	18	12	10	73*78*88	260	
ESARM-36	3	4	9	36	20	18	32	18	16	26	16	14	80*92*88	350	
ESARM-50	5,5	7,5	9	50	32	24	45	30	2	36	28	20	89*125*88	580	

Table 2. Bukkemaskinens tekniske informationer.

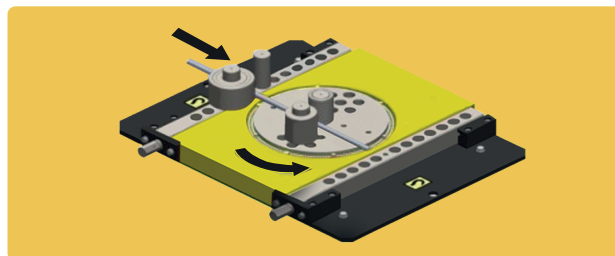
5. BENYTTELSE AF MASKINEN

5.1. FORBINDELSE OG PLACERING

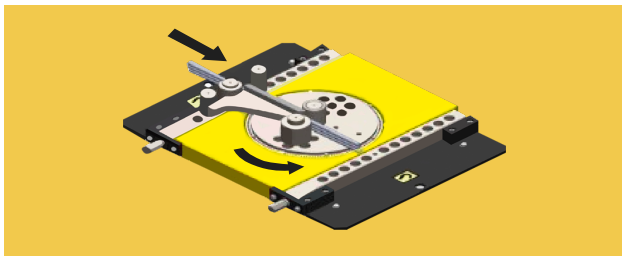
5.1.1. KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN



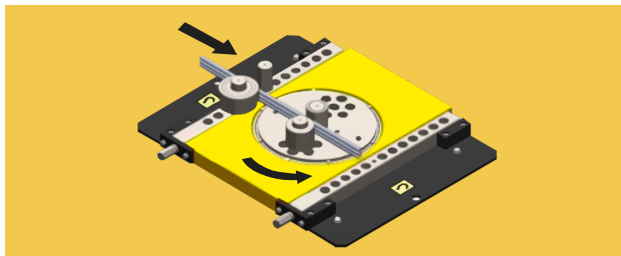
(4a) Fastgør armeringsjernet, der skal bøjes på maskinen ved hjælp af holderen.



(4b) Fastgørelse af armeringsjern, der skal bøjes på maskinen ved hjælp af bøjningsmuffer.

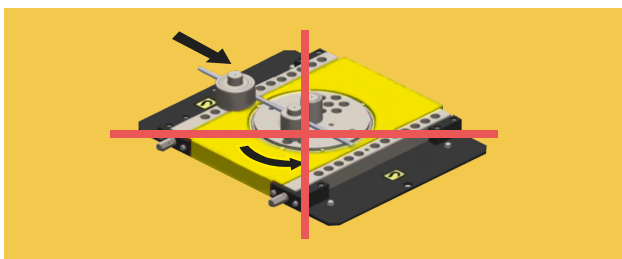
BENYTTELSE AF MASKINEN

(4c) Fastgørelse af armeringsjern, der skal bøjes på maskinen, ved hjælp af holderen ved bøjning i flere lag.

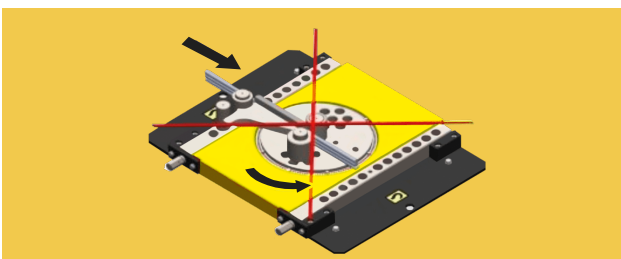


(4d) Fastgørelse af armeringsjern, der skal bøjes på maskinen, ved hjælp af bøjningsmuffer i flere lag.

Fig 4 (a,b,c,d): Placering af armeringsjernene på maskinen er korrekt.

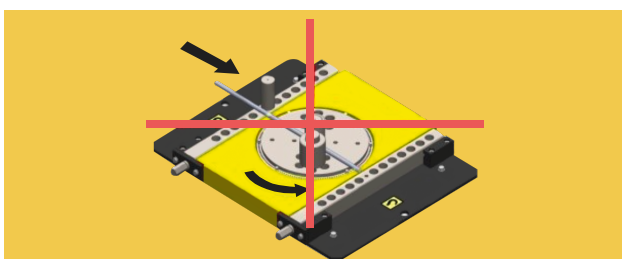
5.1.2. IKKE KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN

(5a) forkert placering af et enkelt armeringsjern, der skal bøjes med bøjningsmuffer.

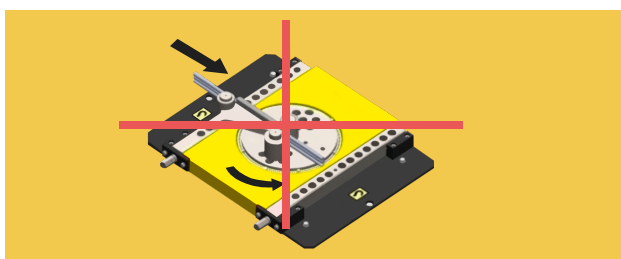


(5b) Forkert placering af et enkelt armeringsjern, der skal bøjes med holderen.

Fig 5 (a,b): (a,b): forkert tilslutning af armeringsjernene på maskinen.

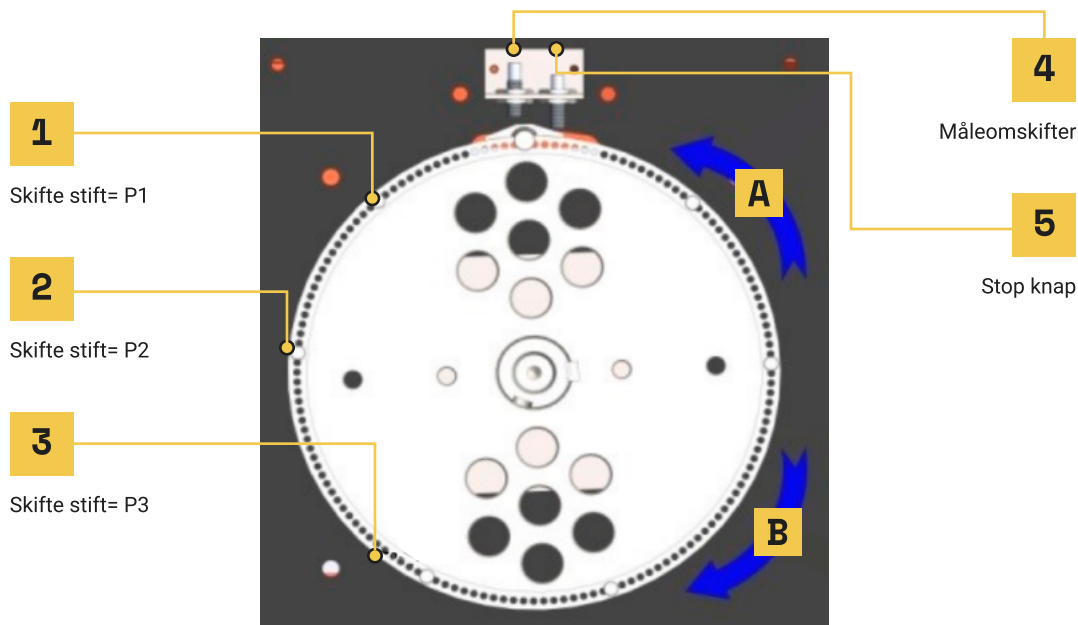
5.1.3. IKKE KORREKT OPSÆTNING AF BUKNING PÅ MASKINEN

(6a) Forkert opsætning af bukning i flere lag, der skal bøjes på maskinen med bøjningsmuffer.



(5b) Forkert opsætning af bøjning i flere lag, der skal bøjes på maskinen med holderen.

Fig 6 (a,b): Forkert placering af armeringsjernene på maskinen.

BENYTTELSE AF MASKINEN

Når indstillingsproceduren er fuldført, skal bøjningsarmerings- og bøjningsudstyret anbringes på maskinen, og det skal være tilgængeligt til bøjning, som vist i Figur 4a-4b-4c-4d. Det skal monteres i henhold til diameteren (hvis den er mindre end 16 mm, holderen og, hvis den er større end 16 mm, den passende bøjningsmuffe) på armeringsstangen, der skal bøjes (Figur 4a-4b-4c-4d). Endelig, når bøjningsskiven vender tilbage efter bøjning af armeringsjernet, skal den monteres på bøjningspladen på forsiden af armeringsjernet for at forhindre skader på grund af armeringsjernets bevægelse). Justeringsprocessen skal afsluttes ved at sikre, at armeringsjernet, der skal bøjes (Figur 4a-4b-4c-4d), placeres parallelt ved at bevæge bøjningspladerne bagud og fremad ved hjælp af justeringsnøglen. (Figur 4a-4b-4c-4d).

Ved seriel bøjning skal maskinen tages til AUTO-position og derefter foretages bøjningen.

BEMÆRK: Når maskinen er i MAN-position, drejer bøjningsskiven, efter at bøjningen er afsluttet, og maskinen er i holdeposition, stopper den. Når maskinen er i AUTO-position, stopper bøjningsdisken ved holdeposition ved kun at trykke på fodpedalen kun én gang ved at fuldføre bøjningen. Når maskinen er i AUTO-position, kan maskinen stoppes ved at trykke på fodpedalen, når bøjningsprocessen startes. Den stoppede maskine drejes muligvis tilbage til startpunktet manuelt ved kontinuerligt at trykke på fodpedalen, og det sikres, at den drejes til automatisk tilstand igen. Desuden når maskinen er i AUTO-position, kan bøjningsdisk stoppes ved at holde fodpedalen nede, mens den vender tilbage, efter at bøjningsprocessen er afsluttet.

BENYTTELSE AF MASKINEN

Når fodpedalen slippes, genstarter maskinen i bevægelse i den retning, den stoppede og stopper ved nulpunktet.

Specifikationerne angivet for farlige tilfælde anvendes til nødstop, og det sikres at beskytte operatøren mod faren. For at ændre indstillingerne skal maskinens bøjningsproces være fuldført (nulpunkt) i de tilfælde, hvor indstillingsændringen kræves af ved at trykke på P1-P2-P3 knapper og derefter trykke på den nødvendige knap for at ændre indstillingerne. Ellers ændres indstillinger ikke, når der trykkes på knapperne.

VIGTIG ADVARSEL

Ved bøjning af armeringsjern skal armeringsjernet bøjes på et bøjningsapparat med 5 gange større end diameteren på armeringsjernet, som skal bøjes.



5.2. BUKKEMETODER

5.2.1. INDSTILLING AF BUKNING (45°)



Prog. Fra Normale bøjningsindstillingssystemer.

Inden start af vinkelindstilling skal det sikres, at der ikke er noget andet materiale på maskinen end bøjningsudstyret. Afbryderknappen skal sættes i OFF-position, og P1-knappen skal trykkes.

Der er 3 kontaktstifter med samme højde på bøjningsskiven. Rotationsretningen skal kontrolleres ved at bringe maskinen til MAN-position. Den passende bøjningsvinkel til udluftning skal indstilles ved at prøve afbryderstiften (P1) (Figur 1-3) gennem hullerne på bøjningsskiven (A og B retninger). Så længe omskifterstifterne (A og B) tages tættere på målesensoren (Figur 1-4) fra begge sider, falder bøjningsvinklen. Omvendt når de tages væk fra målesensoren, øges bøjningsvinklen.

BEMÆRK: For P1-knap Switch pin = 1; For P2-knap Skiftstift = 2; Til P3-knap Skiftstift = 3 bruges til at indstille vinklen.

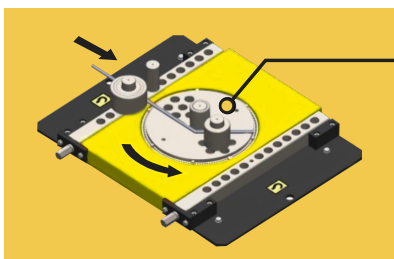
BENYTTELSE AF MASKINEN**BØJNINGSTIFT MONTERET MED SIKKERHED**

Fig 7: Bøjet bøjningsindikator.

5.2.2. Vinkelret bukning (90°)

Det indstilles med den samme metode, der udføres i bøjet stangbøjning ved at trykke på P2-knappen på kontrolpanelet.

BEMÆRK: Den krævede vinkel indstilles til P2-KNAP ved at flytte figuren: 1 O-kontaktstift 2 mod venstre og højre.

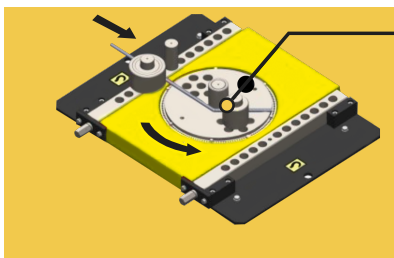
**BØJNINGSTIFT MONTERET MED SIKKERHED**

Fig 8: Repræsentation af beskyttelsesbøjning.

5.2.3. Krog bøjning (180°)

Det indstilles med den samme metode, der udføres i bøjet stangbøjning ved at trykke på P3-knappen på kontrolpanelet.

BEMÆRK: Den krævede vinkel indstilles til P3-KNAP ved at flytte figuren: 1 O-kontaktstift 3 mod venstre og højre.

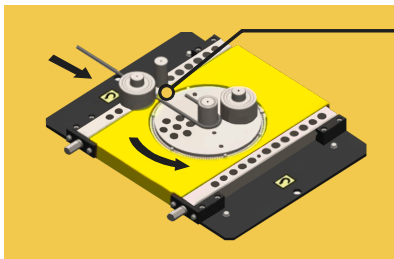
**BØJNINGSTIFT MONTERET MED SIKKERHED FORMÅL**

Fig 9: Krog bøjning demo.

5.2.4. Stigbøjle bukning

Prog. På stigbøjlesystemer til bøjning.

PROGRAM OFF-ON SWITCH KNAP skal være i program ON position. 90 grader vinkel, der bruges i bøjning af stigbøjle, skal indstilles til P2-knap før program sættes

USING THE MACHINE

til ON-position, SKIFTSKNAPPEN skal drejes til program-ikke- position (med uret), efter stigningspidsen, der er bøjet med 135 °, er indstillet til P3-knappen. Efter at dreje på SWITCH-KNAPPEN skal P1-knappen trykkes en gang. Derefter blinker P1-P2-P3-knapperne kun en gang. Denne advarsel indikerer, at maskinen er klar til programmering. Efter denne proces starter programmeringen i henhold til den krævede bøjningsvinkel. For eksempel: Programmering til udførelse af stigningsform er beskrevet nedenfor..

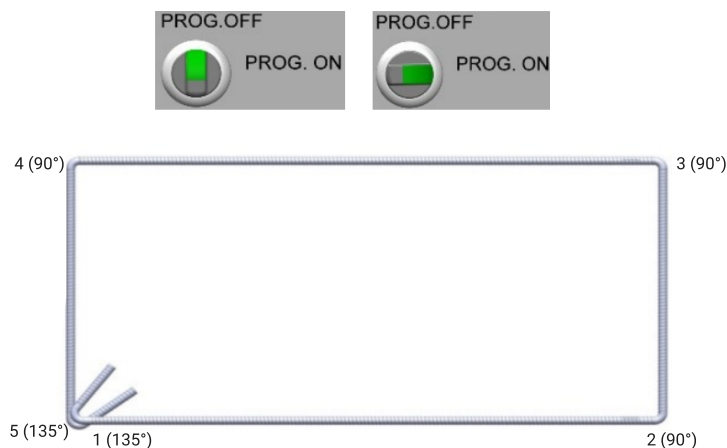


Fig 10: Stigningsform bukning.

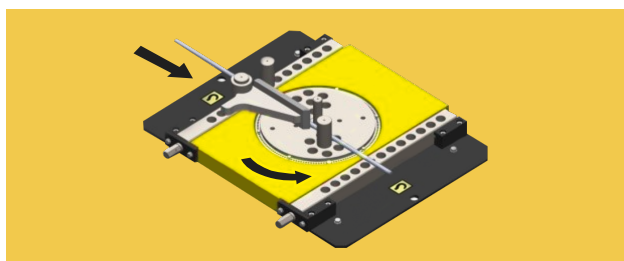
Programmering af den beskrevne form

- Tryk på P3-knappen en gang for den første vinkel.
- Tryk på P2-knappen tre gange i rækkefølge for at bøje 90 ° i 2., 3. og 4. vinkel.
- Programmeringen af den 5. vinkel, der foretages efter tryk på P3-knappen, gemmes i hukommelsen ved at trykke på fodpedalen, og programmeringsprocessen er afsluttet. Når indstillingsproceduren er afsluttet (Figurer 1 0a-1 0b-1 0c-1 0d-1 0e-1 0f-1 0h-1 0h) bøjningsrækkefølgen følges, og stigningsformbøjning skal gennemføres.

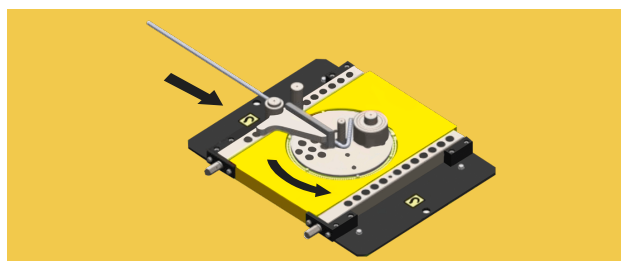
BEMÆRK: Når programmet ON-OFF SWITCH KNAP drejes til ON position, nulstilles programmet, og det skal genprogrammeres. Knappen skal skiftes til OFF-position, så længe det ikke er nødvendigt. Hvis det drejes, skal programmet foretages om, som det er vist i eksemplet.

BENYTTELSE AF MASKINEN

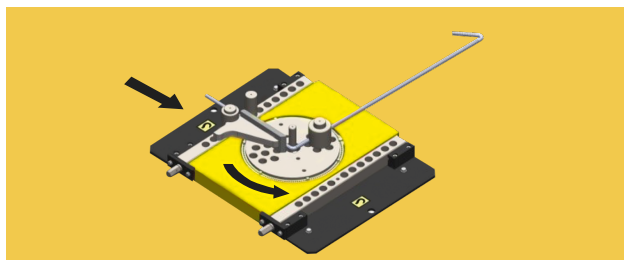
BEMÆRK: Armeringsjern, der drejes, skal bøjes på en passende bøjnings stift, drejestift eller lige stift med mindst 5 gange større end bøjningsstangens diameter.



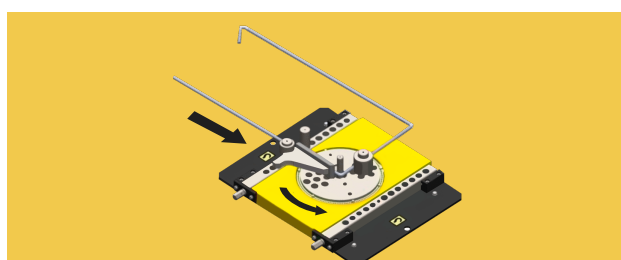
(10a)



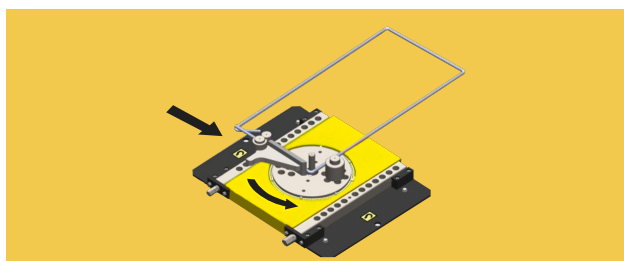
(10b)



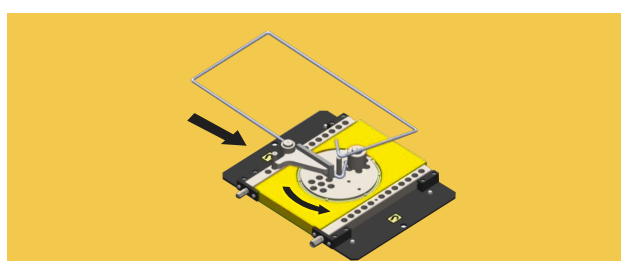
(10c)



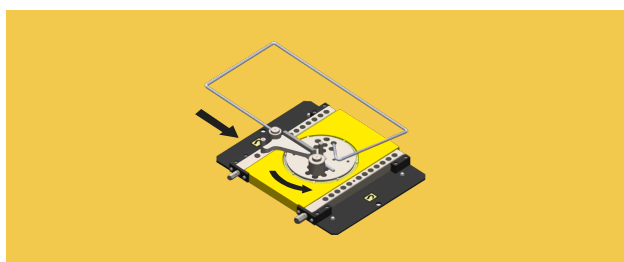
(10d)



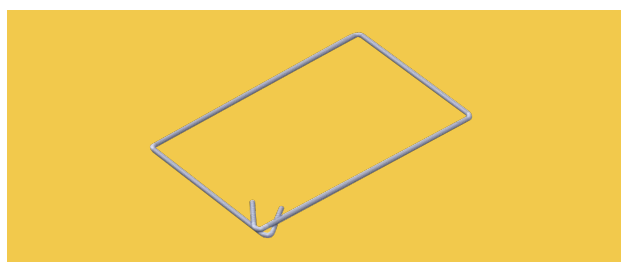
(10e)



(10f)



(10h)



(10g)

Fig 11: Stigbøjle bukning demo.

BENYTTELSE AF MASKINEN

Fig 12: Forkert placering af den person, der bøjer.

FORBUDT BRUG AF MASKINEN

6. Forbudt brug af maskinen

- Under bøjning må ingen stå foran maskinen, og nogen, der står der, skal tages væk.
- Mens maskinen kører, bør der ikke anbringes andet konstruktionsmateriale som fx sved, hammer, måler, tykkelse osv. Mellem bøjningsapparatet end det materiale, der skal bøjes.
- Maskinen må ikke køre, når den er våd.
- Der må ikke foretages bøjning bortset fra de mål, dimensioner og enheder, der er angivet på kapacitetspladen.
- Under flerbukningen skal antallet af armeringsjern, der er angivet på kapacitetspladen, være justeret oven på hinanden og bøjes til holderen eller bøjningsvalserne.
- Der må ikke foretages andre bøjninger end dette. Maskinen må ikke køre, når det elektriske dør og panel er åben.
- Elektriske indstillinger foretaget på fabrikken bør ikke ændres.
- Maskinen bør ikke betjenes uden jordforbindelse.
- Maskinen bør ikke betjenes, når husdækslerne demonteres.
- Maskinen skal kun betjenes af instruerede arbejdere.
- Maskinen må aldrig køres uden smøring.
- Advarselsplader, der er fastgjort på maskinen, må ikke fjernes.
- Der må ikke monteres andre dele på maskinen end dem, der er fremstillet og / eller distribueret af ESARM.
- Der må ikke foretages nogen bøjning på maskinen med bøjningsapparater, der er deformeret, revnet eller har en øget hul diameter.
- Der må ikke foretages forkert bøjning på maskinen.
- Maskinen skal rengøres med luft.
- I tilfælde, hvor el-kortdækslet skal åbnes, må hættten ikke åbnes uden at afskære strømmen til maskinen fra hovedafbryderen.
- Armeringsjern, der skal bøjes, skal monteres korrekt på maskinen. Fastgørelse med holderbøjningsmuffe og stifter.

VEDLIGEHOELDELSES- OG SMØREINSTRUKTIONER

7. BESKYTTERE

Beskyttelsestøj

- Hjelms skal bæres.
- Briller skal bæres.
- Støvler med stålstå skal benyttes.
- Handsker skal bæres.

De førnævnte beskyttere vil blive brugt. Hvis du ikke bruger disse beklædningsgenstande, er der risiko for kvæstelser, klipning og klemning af hænder.

Arbejdstøj

Upassende tøj mod snavs eller greb under arbejde med maskinen er angivet nedenfor, og i tilfælde af ikke at overholde denne liste kan det medføre risiko for personskade. Langt hår, arbejdstøj eller tøj med lange ærmer, armbånd, uniform med lange buksedele, eller enhver anden beklædningsdel der hænger ud fra kroppen udgør en person risiko for potentielle skader og må ikke benyttes eller skal tages af inden brug.

8. Vedligeholdelses- og smøreanvisninger

Det er vigtigt at udføre vedligeholdelse korrekt for at forlænge maskinens levetid og sikre sikker bøjning. Vi foreslår, at hver bruger opretter et sikkert system til kontrol og vedligeholdelse af maskinen. Følgende beskrivelser gives som reference. Nummer 140 gearolie bruges i maskinens reduktionsenhed.

Daglig vedligeholdelse af maskinen

- Rengør støv og skalaer på maskinen med en børste.
- Hvis maskinen kører udendørs, skal den beskyttes mod regnvand, når det regner.
- Maskinen skal kontrolleres, hvis der er ekstraordinær stemme eller ej.

Ugentlig vedligeholdelse af maskinen

- Bøjningsplader til maskindrevne maskiner skal rengøres og smøres.
- Maskinens justeringshåndtag skal rengøres og smøres.

PROBLEMER OG LØSNINGER

Månedlig vedligeholdelse af maskinen

- Bøjestifter og bøjningsplader skal kontrolleres, og eventuelle revnede eller skæve dele må ikke bruges..
- Reducer skal kontrolleres, hvis der er olielækage eller ej.
- Maskinens sensorskærm skal kontrolleres, hvis den har snavs eller ej, og også lampen bag den skal kontrolleres, hvis den fungerer eller ikke.

Halvårlig vedligeholdelse af maskinen

- Alle boltforbindelserne på maskinen skal kontrolleres.

Årlig vedligeholdelse af maskinen

- Maskinens olie skal skiftes.
- Hvis det er ude af orden, skal pakninger og lejer udskiftes.
- Eventuelle skæve, revnede, slidte dele skal kontrolleres og udskiftes.

9.Problemer og løsninger

Eventuelle fejl, der kan opstå, når du kører maskinen, og deres årsager og løsninger er angivet i nedenstående tabel.

FEJL 1: Hvis maskinen ikke kører.

Beskrivelse		Løsninger
1	Manglende fase kan komme til det elektriske forsyningssystem, hvor maskinen er tilsluttet.	Kontroller faser.
2	Nødstopknappen trykkes muligvis.	Tjek knappen. Hvis den trykkes op, åbnes den ved at dreje til pilens retning på knappen.
3	Motorbeskyttelsesafbryderen kan være sprunget.	Kontroller motorbeskyttelseskontakten. Hvis kontakten er sprængt, skal du dreje den til position 1.
4	VENSTRE STOP HØJRE-kontakten kan være slukket.	Kontroller kontakten. Hvis den er i stopposition, skal du dreje den til højre eller venstre position.
5	Elektricitetsdøren/hætten kan være åben eller ikke blevet lukket helt.	Kontroller el-panelets dør/hætte.

PROBLEMER OG LØSNINGER

FEJL 2: Hvis bøjning disk drejer kontinuerligt.

	Beskrivelse	Løsninger
1	Sensoren kan være ødelagt.	Kontroller, om sensoren fungerer eller ej, hvis den ikke er i orden, skal du udskifte den.
2	Der er muligvis ikke nuljusteringsstift og skiftestifter over maskinflangen.	Kontroller stifterne, og hvis nogen af dem mangler, skal du tilføje og udfylde dem.
3	Retnings kontakter kan være brudt ned.	Kontroller kontakterne.

FEJL 3: Motorbeskyttelsesafbryderen blæser kontinuerligt.

	Beskrivelse	Løsninger
1	Diode måske mig ødelagt.	Kontroller dioden.
2	Motoren kan være sprunget.	Kontroller motoren.
3	Hvis maskinen bøjer armeringsjern over sin bøjningskapacitet.	Kontroller den bøjede armeringsjern i henhold til materialetype og mål på kapacitetspladen.
4	Manglende fase kan komme til elforsyningssystemet.	Kontroller faserne på elnettet.
5	Kontroller faserne på elnettet.	Tjek transformatoren.
6	Der kan være kortslutning eller slid på kablerne.	Kontroller kablet tilslutningerne.

PROBLEMER OG LØSNINGER

FEJL 4: Maskinen kører ikke, selvom fodpedalen trykkes ned.

	Beskrivelse	Løsninger
1	Stikket kan blive forskudt.	Kontroller stikket.
2	Pedalaafbryder kan være ude af drift.	Tjek afbryderen. Skift dem, hvis de ikke er i orden.
3	Kontakterne i elnettet kan være ude af drift.	Kontroller kontakterne

FEJL 5: Nødstop kører ikke.

	Beskrivelse	Løsninger
1	Lejer kan blive brudt ned.	Kontroller lejerne.
2	Motorens propellåg.	Kontroller propeldækslet.
3	Gear kan nedbrydes.	Kontroller gearene.
4	Der er muligvis ingen olie i reduktionsgearet.	Kontroller reduktionsolien.
5	Manglende fase kan komme til det elektriske forsyningssystem, som maskinen er tilsluttet.	Kontroller faser i netværket.
6	Maskinen kan have problemer med sin kapacitet.	Kontroller det bøjede armeringsjern i henhold til kapacitetspladen.
7	Bremser frigøres muligvis ikke, eller bremsebelægningen kan skrabe efter nedbrud i de elektromagnetiske bremsede maskiner.	Kontroller, om bremserne kører eller ej, og bremsebelægningerne.

SIKKERHED

FEJL 6: Maskinen lækker olie.

	Beskrivelse	Løsninger
1	Reduktionsventilationshætte er muligvis ikke monteret.	Kontroller, om stikket er monteret eller ej.
2	Motortætningen lækker muligvis olie.	Kontroller motoren fra propelsiden. Hvis der er olie, skift motorforseglingen.
3	Redelsesbolte kan være løse.	Kontroller forbindelsesboltene, og hvis de er løse skruer.

10. Sikkerhed

- Dette symbol placeres foran artiklerne, der giver advarsler, for at gøre den uddannede operatør opmærksom på vigtige funktioner.
- € Dette symbol placeres foran artiklerne, der giver advarselsforklaringer for at tegne den uddannede operatørs opmærksomhed på elektriske problemer.
-  Dette symbol sættes foran sætningerne for at henlede den uddannede operatørs opmærksomhed på masterinstruktionerne og direktivet om håndtering eller sikkerhed.

MÆRKNINGER, DER BRUGES PÅ MASKINEN

	Logoplade fra producentfirmaet.
	Advarselsskilt til elpanel.
26, 36, 50	Modelnavnet på maskinen.
	CE-norm overensstemmelsesmærke.
	Plade for maskinens kapacitet og tekniske oplysninger.
	Maskinbruger- og vedligeholdelsesmanual.
	Håndtering og bæring af krogmærke.
	Jordforbindelse output tag.

Armeringsbukkemaskine
vejledning og brugsanvisning

Esbjerg
Armering ApS

www.esarm.dk

