

# ATEX PUMPER ATEX PUMPER

## SP 36 ATEX

Hydraulisk affaldspumpe

- *Ekstremt robust og pålidelig, minimal vedligeholdelse påkrævet, kan løbe tør uden skader på ubestemt tid*

- *Pumpehuset kan åbnes på få minutter uden værktøj til inspektion af pumpehullet og pumpekammeret*

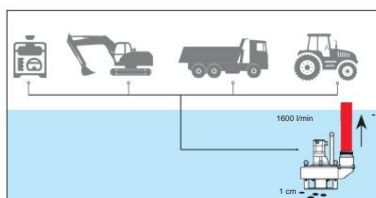
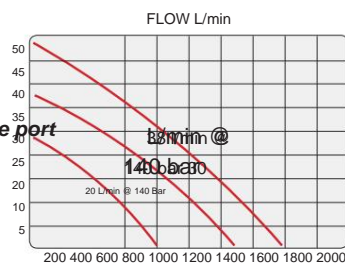
- *Kan betjenes af små kraftpakker eller af det hydrauliske kredsløb af minigravere, varevogne, traktorer, arbejdsredskaber mv.*

- *Hydraulikmotor udstyret med en envejsventil, der forhindrer utilsigtet olielækage, hvis den er tilsluttet den forkerte hydrauliske port*

- *Samlet med "Viton" hydrauliske motortætninger til pumpning af højtemperaturvæsker*

- *Enkeltkanals skovlhjulet (uden skovle) har en minimal mekanisk effekt på væsken, hvilket begrænser dannelsen af emulsioner og skum*

- *Vigtig funktion ved pumpning af spild af olier og olieprodukter fra "skimmere" til havet og søerne*



**ATEX**

II2G c IIB T5

X-20°yTambý+50°C

mund 3"



### TEKNISKE EGENSKABER SP 36 ATEX

Udledning mund	3" bsp hun
Dimension LxH (mm)	350 x 370
Vægt	17 kg
Flyde	1600 l/min
Vandhoved	50 mt max
Pumpbare faste stoffer	1 cm
Impeller type	monokanal lukket
Løbehjulsmateriale	rustfrit stål
Pumpekropsmateriale	rustfrit stål
Motortype	geargruppe 2
Olie flow	15 - 38 l/min
Ideelt flow	30 l/min
Olietryk	100 - 210 bar
Rygpres	17 bar max

SP36 ATEX er en 3" hydraulisk affaldspumpe til klare og tungt belastede væsker, pumpehjul og skal er lavet i rustfrit stål. Pumpen producerer høj ydeevne takket være hydraulisk kraft og det eksklusive lukkede enkeltkanals skovlhjul, som tillader meget høj effektivitet med flowhastigheder op til 1600 l/min, løftehøjde op til 50 meter.

